

Kerabuild® Eco Epoprimer

Ekokompatybilny, płynny klej organiczny mineralny do nadlewania elementów betonowych, wypełniania pęknięć w jastrychach mineralnych lub cementowych i zalewania prętów stalowych w betonie, idealny w GreenBuilding. Bezropuszczalnikowy, przyjazny dla środowiska i zdrowia użytkowników.

Kerabuild® Eco Epoprimer jest zgodny z wymogami normy PN-EN 1504-4 łączenie konstrukcyjne.



GREENBUILDING RATING®

✓			✓		✓
Zawartość minerałów naturalnych 30%			Bezropuszczalnikowy		Nie jest toksyczny i niebezpieczny

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ZALETY PRODUKTU

- Doskonała płynność
- Odporność na agresję chemiczną środowiska (PN-EN 206)

KERABUILD® REPAIR SYSTEM



KERABUILD® REPAIR SYSTEM składa się z szeregu rozwiązań naprawczych i wzmacniających, spełniających wymogi określone w normie PN-EN 1504-9 (Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych: definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności. Ogólne zasady dotyczące stosowania wyrobów i systemów), tworzonych w zależności od elementu konstrukcyjnego poddawanych zabiegom oraz od wyznaczonych celów.

Każde z proponowanych rozwiązań zapewnia osiągnięcie Projektowego Okresu Użytkowania (Design Working Life) wynoszącego 50 lat lub 100 lat, zgodnie z postanowieniami dla europejskiego zakresu stosowania zawartymi w Eurokodach.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Naprawa odlewów betonowych poprzez wylewanie warstw powierzchniowych na konstrukcjach poziomych pomiędzy starym a nowym betonem.
Naprawa szczelin w podłożach cementowych, mocowanie stalowych prętów zbrojeniowych w betonie.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Sposób użycia

Kerabuild® Eco Epoprimer przygotowuje się poprzez wymieszanie, ręcznie lub przy użyciu niskoobrotowego mieszadła mechanicznego, składnika A ze składnikiem B (proporcje przygotowane w opakowaniach 2 : 1), aż do momentu uzyskania płynnej pasty o jednolitej barwie.

Ilość produktu, temperatura otoczenia i podłoża mogą zmieniać czas obrabialności: przy wysokich temperaturach lub dużych ilościach przygotowywanego produktu, czas urabialności ulega skróceniu.

W celu zamontowania prętów zbrojeniowych w warstwach wypełniających o grubości przekraczającej 10 mm, można wymieszać Kerabuild® Eco Epoprimer z piaskiem kwarcowym z zachowaniem maksymalnej proporcji objętości 2 : 1, tak aby nie zmieniać w znaczący sposób płynności mieszaniny.

Nanoszenie

Przed nałożeniem Kerabuild® Eco Epoprimer, należy uzyskać odpowiednią szorstkość oraz oczyścić powierzchnię betonu przy użyciu szczotki lub - co jest zalecane - za pomocą piaskowania, usuwając wszelkie pozostałości pyłów, tłuszczów, olejów oraz innych zanieczyszczeń, aż do uzyskania czystej i spójnej powierzchni.

Kerabuild® Eco Epoprimer nakłada się przy użyciu pędzla, szpachli lub natryskowo. Świeży beton należy wylewać na świeżo nałożoną żywicę, przed rozpoczęciem formowania się powierzchniowej błony rozpoczynającej proces polimeryzacji.

Szczeliny wypełniać wylewając Kerabuild® Eco Epoprimer; w celu naprawienia rys o szerokości do 0,5 mm, należy je wcześniej poszerzyć i usunąć pozostałości pyłu za pomocą sprężonego powietrza.

Czyszczenie

Resztki Kerabuild® Eco Epoprimer usuwać z narzędzi rozpuszczalnikami (alkohol etylowy, toluen, ksylen).

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Naprawę starych i nowych odlewów betonowych poprzez nakładanie przy użyciu pędzla lub natryskowo, oraz wypełnianie rys w elementach poziomych w betonie poprzez wylewanie, wykonywać z użyciem płynnego, dwuskładnikowego systemu epoksydowego, na przykład Kerabuild® Eco Epoprimer firmy Kerakoll, posiadającego oznaczenie CE, GreenBuilding Rating® Eco 3 i spełniającego wymogi normy PN EN1504-4 dla wyrobów i systemów do ochrony i napraw konstrukcji betonowych.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	składnik A zielona ciecz, składnik B beżowa ciecz		
Gęstość	część A 1650 kg/m ³ – składnik B 1350 kg/m ³		
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu		
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła		
Opakowanie	monopack składnik A 2 kg + składnik B 1 kg		
Proporcja mieszania	składnik A : składnik B = 2 : 1		
Lepkość mieszanki	≈ 2800 mPas (wirnik 3 RPM 50)	metoda Brookfielda	
Płynność mieszanki	≥ 129 mm		
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1550 kg/m ³		
Czas gotowości do pracy (1 kg):			
- przy +5 °C	≥ 100 min		
- przy +21 °C	≥ 45 min		
- przy +30 °C	≥ 30 min		
Temperatura użycia	od +5 °C do +30 °C		
Wydajność	≈ 1,6 kg/m ² na mm warstwy		

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH

Właściwość	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-4		Parametr Kerabuild® Eco Epoprimer
Przyczepność/siła spajająca	EN 12636	przyczepność do suchego betonu	zniszczenie betonu w próbie zginania	wymóg spełniony
Wytrzymałość na ścinanie	EN 12615	≥ 6 N/mm ²		> 6 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190	≥ 30 N/mm ²		> 30 N/mm ²
Skurcz liniowy	EN 12617-1	skurcz procentowo	≤ 0,1%	< 0,01%
Czas gotowości do pracy przy +20 °C	EN ISO 9514	mierzony dla ≈ 0,5 kg produktu	–	50 min.
Wrażliwość na wodę	EN 12636	przyczepność do wilgotnego betonu	zniszczenie betonu w próbie zginania	wymóg spełniony
Temperatura zeszczenia	EN 12614	> 40 °C		> 40 °C
Moduł sprężystości przy ściskaniu	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²		> 2000 N/mm ²
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	EN 1770	mierzony w zakresie od -25 °C do +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Trwałość (odporność na cykle za- i rozmrażania)	UNI EN 13733	ściananie przy ściskaniu > wytrzymałości na rozciąganie betonu	nie zaobserwowano zniszczenia próbek stali/spoiwo/	wymóg spełniony

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w temperaturze między +5 °C a +30 °C
- nanosić na powierzchnie suche
- nie nanosić na powierzchnie brudne i słabe
- chronić okalające powierzchnie dla uniknięcia powstania trudnych do usunięcia plam i zabrudzeń
- narzędzia myć natychmiast po użyciu rozpuszczalnikami (alkohol etylowy, toluen, ksylen)
- nosić zawsze rękawice i okulary zarówno w czasie mieszania jak i aplikacji
- unikać jakiegokolwiek kontaktu ze skórą; używać w dobrze wentylowanym otoczeniu
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w kwietniu 2013 (ref. GBR Data Report - 05.13); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; celem zapoznania się z ewentualnymi aktualizacjami zapraszamy na stronę www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl