

kolory

Nr kat.	Nr koloru
554 szary	15
557 betonowo-szary	14



SoproDur® HF 30

Fugenmörtel 3–30 mm hochfest Fuga szeroka 3–30 mm - wysokowytrzymała

Wysokowytrzymała, cementowa, szybkowiążąca, zawierająca tras zaprawa fugowa, przeznaczona do obszarów szczególnie obciążonych. Do spoin o szerokości 3-30 mm. Spełnia wymagania CG2 WA, zgodnie z normą PN-EN 13888. Produkt o niskiej zawartości chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, załącznik XVII.

- Wysoka wytrzymałość na mechaniczne obciążenia i ścieranie
- Spełnia minimalne wymagania dla zapraw na bazie żywic reaktywnych pod względem wytrzymałości na ścieranie $\leq 250 \text{ mm}^3$ i ściskanie $\geq 45 \text{ N/mm}^2$
- Szczególnie nadaje się do kuchni przemysłowych, warsztatów, pralni oraz innych obszarów przemysłowych i usługowych
- Szczelna struktura dzięki technologii MikroDur®
- Odporna na zagrzybenie i temperaturę do $+250^\circ\text{C}$
- Wysoka odporność na zmienne cykle zamrażania i rozmrażania oraz czyszczenie wodą pod ciśnieniem
- Wysoka przyczepność do krawędzi
- Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych $\geq 60 \text{ N/mm}^2$, po cyklach zamrażania i rozmrażania $\geq 75 \text{ N/mm}^2$
- Na ściany i podłogi
- W pomieszczeniach i na zewnątrz



Do spoinowania materiałów okładzinowych z kamionki, gresu, płyt betonowych i z kamienia naturalnego. Szczególnie nadaje się do fugowania powierzchni narażonych na wysokie, mechaniczne obciążenia w warsztatach, pralniach, kuchniach przemysłowych, innych obiektach przemysłowych i usługowych, basenach oraz na balkonach i tarasach. Nadaje się na podłogi ogrzewane.

3,75-4,25 l wody : 25 kg SoproDur® HF 30 557
4,25-4,75 l wody : 25 kg SoproDur® HF 30 554

3–5 minut

25-35 minut; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą

Po ok. 1,5 godzinach

Po ok. 6 godzinach

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur $+23^\circ\text{C}$, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe

Od $+5^\circ\text{C}$ do maks. $+25^\circ\text{C}$

3 – 30 mm

Ok. $2,5 \text{ kg/m}^2$ przy płytkach o formacie $11,5 \times 24 \text{ cm}$ i szerokości spoiny ok. 10 mm

Mieszadło śrubowe, nierdzewna kielnia, paca do spoinowania, gąbka i zestaw rolowy do zmywania.

Wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy

W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.

Worek 25 kg

Zastosowanie

Proporcje mieszania

Czas dojrzewania

Czas użycia

Możliwość chodzenia

Możliwość obciążania

Dane czasowe

Temperatura stosowania

Szerokość spoiny

Zużycie

Narzędzia

Czyszczenie narzędzi

Składowanie

Opakowania

Właściwości

Sposób użycia

Fuga szeroka **SoproDur® HF 30** jest wysokowytrzymałą, cementową, szybkowiązącą zaprawą fugową do spoin o szerokości 3-30 mm, która spełnia wymagania CG2 WA zgodnie z normą PN-EN 13888. Dzięki zastosowaniu technologii MikroDur® i specjalnych dodatków charakteryzuje się szczelną strukturą, a przez to wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne i ścieranie. Zawartość trasy zmniejsza ryzyko powstawania wykwitów wapiennych.

Szczeliny fugowe, przed stwardnieniem zaprawy klejowej, należy dokładnie oczyścić. Zaprawa klejowa, przed wypełnieniem spoin, powinna związać.

Do czystego naczynia wlać 3,75-4,25 l wody na 25 kg worek zaprawy **SoproDur® HF 30 557** lub 4,25-4,75 l wody na 25 kg worek **SoproDur® HF 30 554**, następnie dodać zaprawę i wymieszać mechanicznie przy pomocy mieszadła śrubowego aż do uzyskania jednolitej, pozbawionej grudek, masy. Dla szybkiego uzyskania homogenicznego materiału, najpierw konsystencja powinna być nieco gęstsza (dodać mniej wody), następnie należy dodać pozostałą część wody do zalecanej ilości. Po upływie czasu dojrzewania, 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać.

Zaprawę fugową **SoproDur® HF 30** wprowadzić do oczyszczonych szczelin, lekko zwilżonych wodą w zależności od grubości i chłonności płytek, przy pomocy pacy do fugowania lekko naciskając, tak aby dokładnie wypełnić cały ich przekrój. Wypełnionej szczeliny nie obsypywać suchą zaprawą fugową.

Po odpowiednim czasie (fuga tężeje w szczelinie) zafugowaną okładzinę z płytek zmyć do czysta, po przekątnej do siatki spoin, bez wymywania ich powierzchni. Zaspoinowana powierzchnia staje się przez to wygładzona i zagęszczona. Podczas procesu utwardzania spoinę ewentualnie zwilżyć czystą wodą.

Wskazówka:

W przypadku materiałów okładzinowych ceramicznych z profilowaną, szorstką i nieszkliwioną powierzchnią oraz polerowanych gresów, które na powierzchni posiadają zróżnicowanej wielkości mikropory, zalecane jest zwilżenie okładziny i przeprowadzenie próbnego fugowania dla sprawdzenia możliwości zmycia pozostałości cementu i pigmentów. Przy zmywaniu, wodę często wymieniać. Również przy spoinowaniu kamienia naturalnego należy przeprowadzić próbę.

Świeżo wypełnione spoiny należy chronić przed szkodliwym dla procesu utwardzania wpływem wysokiej temperatury, wiatru, deszczu lub mrozu.

Przebieg wiązania i kolorystyka twardniejącej zaprawy w istotny sposób uzależniony jest od równomiernego nawilżenia w procesie wiązania. Szczególnie mocno chłonne elementy budowlane, jak i tradycyjne zaprawy grubowarstwowe, zastosowane pod ceramiczne materiały okładzinowe, mogą prowadzić do zmiany odcienia zaprawy fugowej, który jednak w ciągu trwania procesu wysychania może się wyrównać.

Dla zapewnienia uzyskania równomiernej barwy, zwłaszcza w przypadku silnych pigmentów i ciemnych kolorów zapraw fugowych, należy dokładnie przestrzegać podanej ilości wody, materiał dokładnie wymieszać, a także przestrzegać czasu dojrzewania. Przy zmywaniu należy stosować możliwie najmniejszą ilość wody, wodę często wymieniać i nie pozostawiać jej na powierzchni fugi. Przetarcie gąbką do sucha umytej spoiny zmniejsza ryzyko późniejszego powstawania wykwitów i wzmacnia intensywność barwy na powierzchni spoiny.

Nie płukane, zanieczyszczone piaski z zapraw grubowarstwowych lub farbujące substancje z przylegających materiałów budowlanych mogą powodować powstawanie plam.

W celu zapewnienia wysokiej pod względem higienicznym jakości wody w basenach, należy odpowiednio przygotować i dezynfekować wodę. W celu zmniejszenia ryzyka powstania zagrybienia, okładzinę należy raz w roku gruntownie wyczyścić, przy czym wymagana jest całkowita wymiana wody.

Preparaty kwasowe, w zależności od stopnia stężenia, mogą prowadzić do uszkodzenia i zniszczenia cementowej zaprawy fugowej. Z tego powodu, stosując kwasowe środki czyszczące należy dokładnie przestrzegać instrukcji stosowania producenta.

Przed zastosowaniem takiego preparatu czyszczącego, powierzchnię zwilżyć wodą i po oczyszczeniu natychmiast zmyć odpowiednią ilością wody.

Wskazówka:

W przypadku użycia produktu na okładzinach o przewidywanych, wysokich obciążeniach detergentami, kwasami lub w zbiornikach z wodą agresywną dla betonu, prosimy o kontakt z naszym Działem Doradztwa Technicznego.

Jeżeli **SoproDur® HF 30** stosowany jest w basenach, należy przestrzegać następujących zasad: woda do napełnienia niecki powinna znajdować się w równowadze węglanowo-wapniowej; twardość wody dH powinna wynosić ok. 10°, wartość pH 7,2-7,6.

Prosimy o zapoznanie się z tabelą odporności chemicznej!

Oznakowanie:

Produkt zawiera: cement portlandzki

Znaki ostrzegawcze: Xi - drażniący

Zwroty zagrożenia:

R 37/38 Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę
R 41 ryzyko poważnego uszkodzenia oczu

Zwroty określające warunki bezpiecznego stosowania:

S 2 chronić przed dziećmi
S 22 nie wdychać pyłu
S 24/25 unikać zanieczyszczenia skóry i oczu
S 26 zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza
S 37/39 nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy
S 46 w razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę

Wskazówki BHP

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią opis produktu. Są to ogólne wskazówki oparte na naszych doświadczeniach i badaniach. Prezentowane informacje nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń z uwagi na brak wpływu na warunki pracy i sposób użycia produktu. W razie potrzeby prosimy o kontakt z naszym **Działem Doradztwa Technicznego**. Aktualna wersja karty technicznej produktu znajduje się na www.sopro.pl

Sopro Polska Sp. z o.o.

www.sopro.pl

Centrala
ul. Poleczki 23/F
02-822 Warszawa
tel. 22 335 23 00
fax 22 335 23 09

Sprzedaż Północ i Centrum
ul. Poleczki 21/E
02-822 Warszawa
tel. 22 335 23 22, 22 335 23 58
fax 22 335 23 23

Sprzedaż Południe
ul. Mogilska 40
31-546 Kraków
tel. 12 410 58 50
fax 12 411 08 04

Doradztwo Techniczne
Warszawa tel. 606 145 811, 608 592 328
Rybnik tel. 602 281 040
Poznań tel. 604 274 960
Nowiny tel. 602 444 491