



IZOHAN epoxy X9

powłoka epoksydowo-bitumiczna

dwuskładnikowa powłoka epoksydowo-bitumiczna stanowiąca ochronę podłoży mineralnych lub stalowych przed wodą lub ściekami

IZOHAN epoxy X9 jest dwuskładnikową farbą epoksydowo-bitumiczną z dodatkiem modyfikatorów, utwardzaną chemicznie, o małej zawartości rozpuszczalników organicznych.

Dane techniczne

Skład: asfalt, żywica epoksydowa, utwardzacz, rozpuszczalnik lakowy

Gęstość: 1,1 g/cm³

Czas schnięcia: ok. 6 godz.

Czas na zużycie po wymieszaniu obydwu składników: 45 min.

Czas pomiędzy nanoszeniem poszczególnych warstw: po 24 godz.

Odporność na deszcz: po ok. 6 godz.

Czas pełnego utwardzenia powłoki: 7 dni

Zalecana ilość warstw: 2

Kolor: czarny

Temperatura zapłonu: nie mniej niż 21 °C

Zalecana grubość powłoki: 300 μm

Zawartość substancji nietłucznych: 56 % objętościowo

Zawartość rozpuszczalników: 30 % masowo

Stosunek skł. A: skł. B: 100 : 14

Temperatura stosowania: od +5 °C do +30 °C

Zgodność z normą: PN-C-81916:2001 rodzaj E

Zużycie:

0,3 kg/m² przy gruntowaniu

ok. 0,6 kg/m² - przy właściwej warstwie

Dostępne opakowania: 20 kg (17,5 kg + 2,5 kg)

Właściwości

- farba pozbawiona smół węglowych i substancji bitumicznych zawierających benzapiren oraz utwardzaczy typu amin aromatycznych
- bardzo dobrze przyczepna do podłoża
- tworzy powłokę wytrzymałą na obciążenia mechaniczne (ścieranie, uderzenie)
- odporna na działanie mediów o charakterze kwaśnym lub zasadowym, na działanie wody i atmosfery morskiej oraz przemysłowej

Zastosowanie

- służy do gruntowania, po uprzednim rozcieńczeniu rozpuszczalnikiem lakowym w proporcji 3:1 (farba:rozpuszczalnik), konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w wodzie morskiej, rzecznej, technicznej oraz w środowiskach agresywnych korozyjnie
- do samodzielnego zabezpieczania konstrukcji betonowych i elementów stalowych w przemyśle i budownictwie oraz zbiorników balastowych i ściekowych np. w oczyszczalniach ścieków komunalnych i przemysłowych, w budownictwie hydrotechnicznym śródlądowym i morskim

Przygotowanie podłoża

- powierzchnia stalowa - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa2 wg PN-ISO 8501-1, powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu
- powierzchnia betonowa - po minimum 28 dniach dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona mleczka cementowego, przepiaskowana lub oczyszczona szczotką drucianą, podłoże suche (maksymalnie 4 % wilgotności), pozbawione tłuszczu, kurzu, pyłu i wtrąceń

Sposób stosowania

Wymieszać składnik A ze składnikiem B (utwardzacz) w zalecanej proporcji przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (300-400 obr./min.) przez około 3 minuty. Podczas dłuższego malowania mieszanie powtarzać co pewien czas. Żywotność kończy się gdy materiał zmienia konsystencję. Przy gruntowaniu dodajemy do wymieszanych składników rozpuszczalnik lakowy w proporcji 3:1 (farba:rozpuszczalnik). Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Powłokę można aplikować za pomocą pędzla, wałka lub natrysku bezpowietrznego. Ciśnienie w pistolecie co najmniej 15 MPa, średnica przewodów co najmniej 8 mm, dysze 0,56-0,66 mm, kąt otwarcia 40-80°.

Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie próby aplikacyjnej w warunkach poligonowych, w celu upewnienia się, iż wybrana technika aplikacji daje zakładany efekt.

Przechowywanie

Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach producenta wynosi 360 dni od daty produkcji. W suchych pomieszczeniach, w temperaturze powyżej +5°C.

Uwagi

Przestrzegać przepisów BHP. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w karcie ChPN. Narzędzia zabrudzone podczas wykonywania prac izolacyjnych można czyścić rozpuszczalnikami benzynowymi, utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie. Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg twardnienia. Wszelkie dane techniczne bazują na próbach laboratoryjnych, praktyczne wyniki mogą się od nich różnić ze względu na okoliczności, na które producent nie ma wpływu.

IZ-X9

