



SOUDASEAL 270 HS

Dane techniczne:

| | |
|---|--|
| Podstawa: | Hybrid polymer |
| Konsystencja: | Pasta |
| System utwardzania: | Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią |
| Czas tworzenia naskórka: | Ok. 5 minut (przy 20°C/65 % RH) |
| Szybkość utwardzania: | 3-4 mm/24 godz. (przy 20°C/65 % RH) |
| Twardość (Shore A): | 68 +/- 5 |
| Ciężar właściwy: | 1,52 g/cm ³ |
| Wydłużenie przy zerwaniu: | > 250 % (DIN 53504) |
| Wytrzymałość na zerwanie: | 2,80 N/mm ² (DIN 53504) |
| Wytrzymałość na ścinanie Podłoże Grubość Prędkość ścinania | > 2,00 N/mm ² AlMgSi1 2 mm 10 mm/min |
| Moduł elastyczności: | 2,00 N/mm ² (DIN 53504) |
| Dopuszczalne odkształcenie | 20% |
| Odporność termiczna (po utwardzeniu): | od - 40°C do + 90°C |
| Temperatura aplikacji: | od +1°C do +30°C |

Charakterystyka:



Elastyczny klej-uszczelniacz hybrydowy o wysokiej sztywności, dużej sile chwytu początkowego i ekstremalnej sile spoiny końcowego. Ma doskonałą przyczepność do podłoża poliestrowych, metalowych, drewnianych, szklanych i betonowych – również wilgotnych. Szybko osiąga maksymalną wytrzymałość

spoiny na ścinanie, rozciąganie i zerwanie. Po pełnym utwardzeniu daje się szlifować. Może być malowany – również metodą mokre na mokre większością farb przemysłowych. Praktycznie bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów ani rozpuszczalników. Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność, daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pęcherzykowania). Nie

przebarwia materiałów porowatych – np. kamienia naturalnego.

Zastosowanie:

- Elastyczne połączenia drewna i metalu w chłodniach i przechowalniach
- Klejenie tworzyw sztucznych i metali przy produkcji autobusów, izoterm, kontenerów i przyczep kempingowych
- Sklejanie tworzyw sztucznych, metalu i drewna w przemyśle stoczniowym
- Strukturalne klejenie metali, laminatów i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem teflonu, PE i PP), każdego rodzaju drewna w miejscach narażonych na duże obciążenia dynamiczne
- Połączenia strukturalne wymagające późniejszego malowania
- Uszczelnianie spawów i połączeń arkuszy metalu
- Wykonywanie połączeń absorbujących vibracje.

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym SOUDAL.

OPIS TECHNICZNY

SD/270/2013

Kolory:

Biały, czarny

Opakowanie:

Folia 600ml - 12 szt. w kartonie

Inne opakowania - na zamówienie

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Wymiary spoin:

Minimalna szerokość:

2mm (klejenie)

5mm (uszczelnianie)

Maksymalna szerokość:

10mm (klejenie)

30mm (uszczelnianie)

Minimalna głębokość:

5mm (uszczelnianie)

Zalecamy stosowanie proporcji:

szerokość = 2x głębokość

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra odporność na wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, oleje mineralne i smary.

Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Podłoża:

Soudaseal 270 HS ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów, był testowany na następujących podłożach: stal St 1403, stal galwanizowana elektrolitycznie i ogniowo, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, mosiądz, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, poliamid, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GRP).

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), silikonów i podłoży bitumicznych. Klejone tworzywa sztuczne typu PMMA i poliwęglan pracujące pod obciążeniem może być narażone na powstawanie pęknięć i rys.

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy po odpowiednim przycięciu dyszy,
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX - bezpośrednio po użyciu.
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover

Normy i certyfikaty:

Produkt wytwarzany jest przez firmę SOUDAL NV w Turnhout w Belgii, zgodnie z wymogami normy ISO 9001.

Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.