



SOUDASEAL 260 CC

Dane techniczne:

Podstawa:	Hybrid polymer
Konsystencja:	Pasta
System utwardzania:	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka:	Ok. 20 minut (przy 20°C/65 % RH)
Szybkość utwardzania:	3-4 mm/24 godz. (przy 20°C/65 % RH)
Twardość (Shore A):	60 +/- 5
Ciężar właściwy:	1,44 g/cm ³
Wydłużenie przy zerwaniu:	> 350 % (DIN 53504)
Wytrzymałość na zerwanie:	2,70 N/mm ² (DIN 53504)
Wytrzymałość na ścinanie Podłoże Grubość Prędkość ścinania	> 1,7 N/mm ² AlMgSi1 2 mm 10 mm/min
Moduł elastyczności:	1,50 N/mm ² (DIN 53504)
Dopuszczalne odkształcenie	20%
Odporność termiczna (po utwardzeniu):	od - 40°C do + 90°C (krótkotrwale ok. 30 min w temp. Do +180°C- 200°C przy lakierowaniu przemysłowym)
Temperatura aplikacji:	od +5°C do +35°C

Charakterystyka:



Elastyczny klej - uszczelniający hybrydowy o wysokiej lepkości, wydłużonym czasie otwartym i szybko osiąganym maksymalnym siłą spoiny. Po utwardzeniu zapewnia bardzo wysoką wytrzymałość spoiny na ścinanie i zerwanie. Może być malowany – również metodą mokre na mokre większością farb przemysłowych. Może być stosowany na wilgotnych podłożach. Praktycznie bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów ani rozpuszczalników. Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność, daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pękania). Nie przebarwia materiałów porowatych – np. kamienia naturalnego.

Zastosowanie:

- Połączenia w przemyśle samochodowym, przy produkcji poszyci autobusów i przyczep kempingowych
- Sklejanie tworzyw sztucznych i metalu przy budowie karoserii
- Sklejanie tworzyw sztucznych, metalu i drewna w przemyśle stocznioowym
- Strukturalne klejenie metali, laminatów i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem teflonu, PE i PP), każdego rodzaju drewna w miejscach narażonych na duże obciążenia dynamiczne
- Połączenia strukturalne wymagające późniejszego malowania
- Uszczelnianie spawów i połączeń arkuszy metalu
- Wykonywanie połączeń absorbujących wibracje.

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultację z działem technicznym SOUDAL.

OPIS TECHNICZNY

SD/260/2013

Kolory:

Biały, szary

Opakowanie:

Folia 600ml - 12 szt. w kartonie

Inne opakowania - na zamówienie

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Wymiary spoin:

Minimalna szerokość:

2mm (klejenie)

5mm (uszczelnianie)

Maksymalna szerokość:

10mm (klejenie)

30mm (uszczelnianie)

Minimalna głębokość:

5mm (uszczelnianie)

Zalecamy stosowanie proporcji:

szerokość = 2x głębokość

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra odporność na wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, oleje mineralne i smary.

Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Podłoża:

Soudaseal 260 CC ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów, był testowany na następujących podłożach: stal St 1403, stal galwanizowana elektrolityczna i ogniowa, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, mosiądz, polistyren, poliwęglan (Makro-

lon®), PVC, poliamid, tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym (GRP).

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), silikonów i podłoży bitumicznych. Klejone tworzywa sztuczne typu PMMA i poliwęglan pracujące pod obciążeniem może być narażone na powstawanie pęknięć i rys.

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy po odpowiednim przycięciu dyszy,
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX - bezpośrednio po użyciu.
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover

Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.